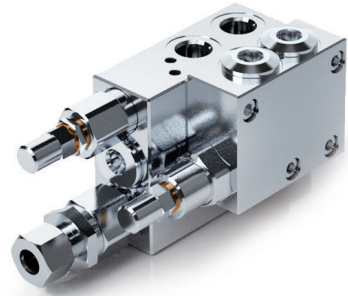


## VALVOLE DI RIBALTAMENTO ARATRO A DOPPIO EFFETTO CON VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE

### DOUBLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVES WITH RELIEF VALVE

**IMPIEGO:**

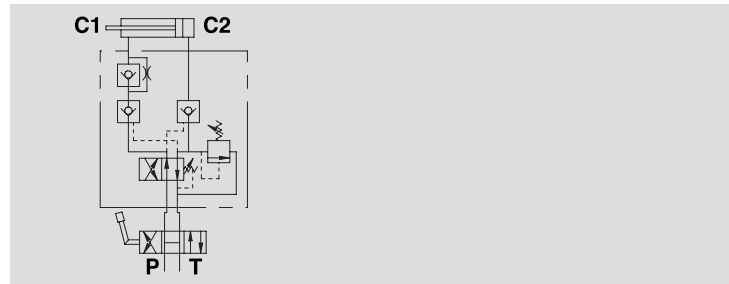
Valvola realizzata per l'impiego su cilindri per aratri reversibili, in modo da ottenere l'inversione automatica del flusso d'olio e quindi del moto del cilindro idraulico atto a portare in rotazione l'aratro. È dotata, oltre che di valvola a doppio effetto, anche di valvola di massima pressione: questo permette di ridurre la pressione nella spinta (parte del fondello) in modo da non danneggiare i fermi meccanici e la testata dell'aratro. L'inversione di marcia dell'asta del pistone si effettua tramite una valvola di massima pressione compensata esattamente nel punto morto dell'aratro, sviluppando maggiore potenza e velocità. È indicata per il montaggio su aratri pesanti e sbilanciati con cilindri aventi i seguenti diametri interni: 40/50, 60/80, 80/100, 100/110 e 110/130 mm.

**MATERIALI E CARATTERISTICHE:**

Corpo: acciaio zincato.  
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.  
Guarnizioni: BUNA N standard.  
Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafileamenti.  
Le valvole vengono fornite con pressione di scambio di circa 150 Bar: a seconda delle varie esigenze la pressione di scambio può essere variata agendo sul regolatore di pressione. La valvola di massima pressione è tarata a 90 Bar.

**MONTAGGIO:**

Collegare C1 allo stelo del cilindro, C2 al fondello e P e T alle prese macchina. Data la particolare configurazione, queste valvole possono essere montate in linea sul cilindro idraulico o fissate direttamente alla struttura dell'aratro tramite il foro filettato ricavato nel corpo.

SCHEMA IDRAULICO  
HYDRAULIC DIAGRAM**USE AND OPERATION:**

This valve has been designed for use on cylinders for reversible ploughs to obtain the automatic oil flow reversal, and therefore the reversal of the hydraulic cylinder which rotates the plough. As well as a double pilot operated check valve it is provided with a maximum relief valve which reduces the pressure of cylinder extension (head side pressure) in order to protect the mechanical stops and the plough's structure. The reversal of the cylinder is controlled by a pressure compensated relief valve set to exactly in the dead head point of the plough, generating more power and speed.

It can be assembled on heavy and unbalanced ploughs with cylinders with the following internal diameters: 40/50, 60/80, 80/100, 100/110, 110/130 mm.

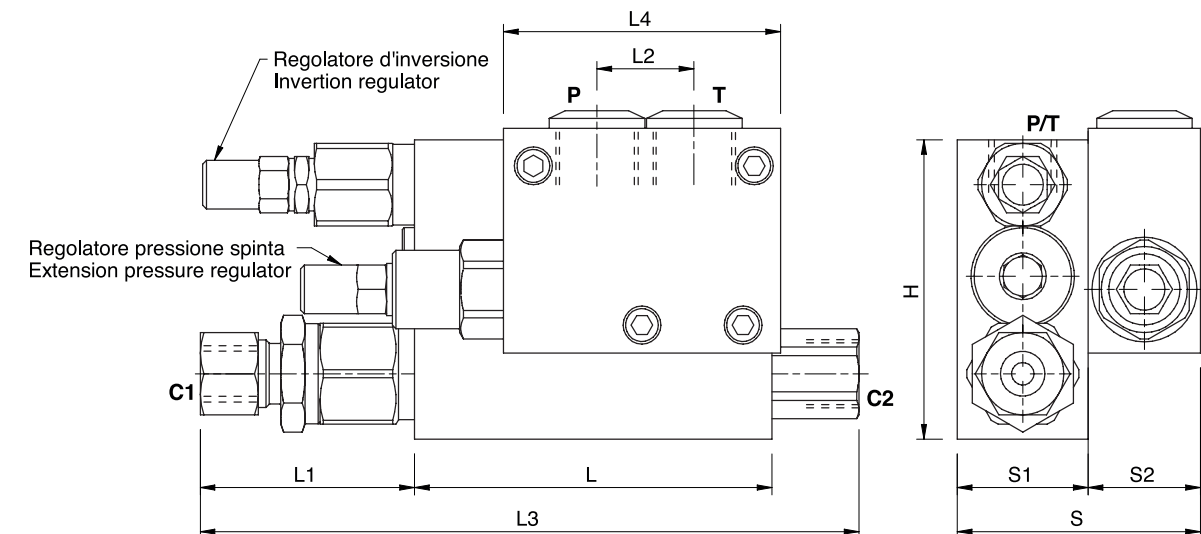
**MATERIALS AND FEATURES:**

Body: zinc-plated steel.  
Internal parts: hardened and ground steel.  
Seals: BUNA N standard.  
Load holding: guided poppet, negligible leakage.  
These valves are supplied with exchange pressure at about 150 Bar: according to your requirements, pressure setting can be modified by adjusting the pressure regulator.  
Relief valve is set at 90 Bar.

**CONNECTIONS:**

Connect C1 to the cylinder's rod side, C2 to the head side, P and T to the machine's supply. Thanks to its shape, it can be assembled in-line on the hydraulic cylinder or directly fixed onto the plough by the threaded hole in the valve body.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PRESSIONE MASSIMA DI SCAMBIO MAX EXCHANGE PRESSURE Bar	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
<b>V0348</b>	VRAP 40/50 DE + VMP	250	250
<b>V0350</b>	VRAP 60/80 DE + VMP	250	400
<b>V0360</b>	VRAP 80/100 DE + VMP	250	400
<b>V0376</b>	VRAP 100/110 DE + VMP	250	400
<b>V0380</b>	VRAP 110/130 DE + VMP	250	400



CODICE CODE	SIGLA TYPE	C2 P - T GAS	C1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	H mm	S1 mm	S2 mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
<b>V0348</b>	VRAP 40/50 DE + VMP	G 3/8"	Ø12	95	58	30	176	72	80	35	30	65	3,200
<b>V0350</b>	VRAP 60/80 DE + VMP	G 3/8"	Ø12	95	58	30	176	72	80	35	30	65	3,200
<b>V0360</b>	VRAP 80/100 DE + VMP	G 3/8"	Ø12	95	58	30	176	72	80	35	30	65	3,190
<b>V0376</b>	VRAP 100/110 DE + VMP	G 3/8"	Ø12	95	58	30	176	72	80	35	30	65	3,190
<b>V0380</b>	VRAP 110/130 DE + VMP	G 3/8"	Ø12	95	58	30	176	72	80	35	30	65	3,160